



Název ŠVP:

## **OBRÁBĚČ KOVŮ**

Kód a název oboru vzdělávání:

**23-56-H/01 Obráběč kovů**

Dosažený stupeň vzdělání:

**střední vzdělání s výučním listem**

Forma studia:

**tříleté denní studium**

Způsob ukončení:

**závěrečná zkouška-výuční list**

### **Podmínky pro přijetí**

Ukončení povinné školní docházky v 9. ročníku základního vzdělávání, splnění kritérií přijímacího řízení, zdravotní způsobilost.

### **Charakteristika oboru**

Obor učí žáky správně a samostatně číst výkresovou dokumentaci, využívat číselné a slovní údaje uvedené na výkrese, tyto údaje vyhledávat v normách a určit hodnoty vztahující se k určení geometrického tvaru, toleranci rozměrů, tvaru a polohy a jakosti povrchu, provádět pomocné výpočty a pořádit náčrt zhotovovaných dílů, využívat základních vědomostí a dovedností ze základů zpracování kovů, strojním obráběním kovů soustružením, frézováním, vrtáním resp. broušením na klasických obráběcích strojích zhotovit jednodušší strojní součásti za dodržení stanovených požadavků na geometrickou polohu a tvar obrobených ploch, na základě pracovních podkladů určit obráběcí stroj pro výrobu, provést jeho celkové seřízení, obsluhu a běžnou údržbu, upínat obrobky s ohledem na jeho tvar a velikost, způsob obrábění a požadavky na rozměrové, tvarové a polohové tolerance, nastavit řezné podmínky obráběcího stroje v závislosti na materiálu a tvaru obrobku, řezných materiálech, upínacích prostředcích nástrojů a obrobků a stabilitě obráběcí soustavy, na základě technické dokumentace výrobku stanovit příslušné technologie obrábění a pracovní postup vzhledem k funkčním, konstrukčním, výrobně technickým a hospodárným hlediskům výroby, podle stanoveného postupu výroby určit a správně používat obráběcí stroje, nástroje, upínací prostředky nástrojů a obrobků, měřidla a měřicí pomůcky, pomocné a pracovní prostředky, sestavovat, zadávat a provádět korekce programů a zhotovovat jednoduché obrobky na číslicově řízených obráběcích strojích z kovových i nekovových technických materiálů, provádět systematickou kontrolu kvality obráběných ploch, ve shodě s průběhem výroby, zadanými parametry kvality a počtem zhotovovaných kusů, určit a používat měřicí a kontrolní prostředky pro sledování dílčí i konečné kvality obráběných ploch.

Teoretická výuka probíhá ve vybavených učebnách, odborný výcvik v moderních dílnách, ve druhém a třetím ročníku ve smluvních firmách, kde mohou najít po úspěšném ukončení studia zaměstnání.

### **Uplatnění absolventa**

Absolvent se uplatní jako obráběč, soustružník kovů, frézař kovů, brusič kovů. Získanou kvalifikaci bude schopen uplatňovat i při samostatné podnikatelské činnosti.

Absolventi, kteří úspěšně vykonali závěrečnou zkoušku, se mohou ucházet o studium na středních školách příslušného zaměření.

### **Škola poskytuje**

- Příspěvek na dojíždění pro žáky, kteří mají trvalý pobyt v obci v Ústeckém kraji mimo sídlo školy.
- Stravování - ve školní jídelně (celodenní stravování pro ubytované na domově mládeže).
- Ubytování - na domově mládeže je ve 2-3 lůžkových pokojích s vlastním sociálním vybavením (WC a sprchový kout).
- Sportovní aktivity – florbal, sálová kopaná, futsal, stolní tenis, kuželna, kulečnick, cyklistika.

Telefonní kontakty:

476 137 301

476 137 550

476 137 527, 476 137 562

PaedDr. Karel Vokáč

Pavel Barták

Lenka Cábová, Jana Uriková

zástupce ředitele pro teoretické vyučování

zástupce ředitele pro praktické vyučování

studijní referát

Další informace získáte na webových stránkách [www.sstmost.cz](http://www.sstmost.cz)